



Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Zdrowotnej  
w Tomaszowie Lubelskim  
ul. Aleje Grunwaldzkie 1, 22-600 Tomaszów Lubelski  
tel: (84) 664-44-11, fax: (84) 664-25-21,  
email: szpital@szpital-tomaszow.pl, www: http://szpital-tomaszow.pl



Tomaszów Lubelski dnia 19.08.2026 r.

**Nazwa zamówienia:** Dostawy środków spożywczych specjalnego przeznaczenia medycznego przez okres sześciu miesięcy.

**Numer sprawy:** SZZ.251.63.2026.R

## INFORMACJA O WYNIKU POSTĘPOWANIA

Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Zdrowotnej w Tomaszowie Lubelskim, działając na podstawie Regulaminu wewnętrznego z dnia 08.01.2026 r., zawiadamia o wyniku postępowania w zakresie:

Część 1 - Dieta kompletna pod względem odżywczym, wysokoenergetyczna (1,5 kcal/ml), wysokobiałkowa, bogata w jednonienasycone kwasy tłuszczowe (MUFA), przeznaczona do żywienia drogą doustną

**Zamawiający unieważnia postępowanie, ponieważ nie złożono żadnej oferty.**

Część 2 - Żywność specjalnego przeznaczenia medycznego do postępowania dietetycznego u pacjentów niedożywionych lub zagrożonych niedożywieniem związanym z chorobą.

**Zamawiający unieważnia postępowanie, ponieważ nie złożono żadnej oferty.**

Część 3 - Dieta kompletna pod względem odżywczym, normobiałkowa (4,0 g białka/100 ml), normokaloryczna (100 kcal/100 ml), peptydowa na bazie hydrolizatu białek serwatkowych, bezresztkowa, bezglutenowa, klinicznie wolna od laktozy.

**Wybrano ofertę: SALUS INTERNATIONAL Sp. z o.o., 40-273 Katowice, ul. Gen. Kazimierza Pułaskiego 9.**

**brutto: 1 818,60 zł**

**netto: 1 732,00 zł**

**Uzasadnienie faktyczne:** oferta jest zgodna z warunkami zamówienia, spełnia wszystkie wymogi formalne i została wybrana jako najkorzystniejsza na podstawie kryterium ceny.

### Oferty złożone w postępowaniu:

Część 3 - Dieta kompletna pod względem odżywczym, normobiałkowa (4,0 g białka/100 ml), normokaloryczna (100 kcal/100 ml), peptydowa na bazie hydrolizatu białek serwatkowych, bezresztkowa, bezglutenowa, klinicznie wolna od laktozy.

| Nr oferty | Wykonawca                                                                              | Wartość oferty     |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 1         | SALUS INTERNATIONAL Sp. z o.o.<br>40-273 Katowice,<br>ul. Gen. Kazimierza Pułaskiego 9 | 1 818,60 zł brutto |
| 2         | Urtica Sp. z o.o.<br>Krzemieniecka 120,<br>54-613 Wrocław                              | 1 845,72 zł brutto |

Zastępca Dyrektora  
ds. Inwestycyjnych, Zamówień Publicznych  
i Administracyjnych i Gospodarczych  
Samodzielnego Publicznego Zespołu  
Opieki Zdrowotnej w Tomaszowie Lubelskim  
mgr inż. Marek Kielbasa